

# Wirtschaftliche Lage im Freistaat Thüringen

Tabellen und Schaubilder

# INHALT

|   | Seite |
|---|-------|
| <b>Thüringen</b>                              |       |
| <b>Tabellen</b>                               |       |
| 1 Auftragseingang im Verarbeitenden Gewerbe   | 3     |
| 2 Umsatz in der Industrie                     | 5     |
| 3 Beschäftigte in der Industrie               | 6     |
| 4 Umsatz je Beschäftigten in der Industrie    | 7     |
| 5 Baugewerbe                                  | 9     |
| 6 Außenhandel                                 | 11    |
| 7 Arbeitsmarkt                                | 13    |
| 8 Verbraucherpreisindex                       | 15    |
| 9 Gewerbeanmeldungen und -abmeldungen         | 16    |
| <b>Schaubilder</b>                            |       |
| Auftragseingang im Verarbeitenden Gewerbe     | 4     |
| Umsatz und Beschäftigte in der Industrie      | 8     |
| Bauhauptgewerbe                               | 10    |
| Außenhandel                                   | 12    |
| Arbeitsmarkt                                  | 14    |
| Verbraucherpreisindex                         | 17    |
| Saldo der Gewerbeanmeldungen und -abmeldungen | 17    |

| 1. Auftragseingang im Verarbeitenden Gewerbe           |                |                      |                       |                                 |                         |                      |                       |
|--|----------------|----------------------|-----------------------|---------------------------------|-------------------------|----------------------|-----------------------|
| Zeit-<br>raum  | Ins-<br>gesamt | Davon                |                       | Produzenten von                 |                         |                      |                       |
|  |                | Inlands-<br>aufträge | Auslands-<br>aufträge | Vorleistungs-<br>gütern/Energie | Investitions-<br>gütern | Gebrauchs-<br>gütern | Verbrauchs-<br>gütern |
| Volumenindex, 2015 = 100                               |                |                      |                       |                                 |                         |                      |                       |
| 2019   | 104,8          | 98,6                 | 116,9                 | 103,1                           | 102,7                   | 136,8                | 125,9                 |
| 2020   | 96,8           | 87,4                 | 115,0                 | 94,8                            | 94,1                    | 134,0                | 125,4                 |
| 2021   | 114,3          | 101,2                | 139,5                 | 113,2                           | 109,0                   | 173,1                | 132,1                 |
| 2020 1.Vj  | 112,0          | 102,1                | 131,2                 | 105,3                           | 111,7                   | 169,9                | 134,2                 |
| 2.Vj   | 72,6           | 65,9                 | 85,5                  | 73,9                            | 68,0                    | 89,6                 | 122,9                 |
| 3.Vj   | 95,3           | 86,9                 | 111,6                 | 95,4                            | 89,4                    | 145,6                | 124,7                 |
| 4.Vj   | 107,2          | 94,6                 | 131,8                 | 104,3                           | 107,1                   | 130,8                | 119,5                 |
| 2021 1.Vj  | 119,5          | 107,8                | 142,5                 | 117,8                           | 117,0                   | 159,2                | 130,7                 |
| 2.Vj   | 116,2          | 103,5                | 140,9                 | 119,1                           | 107,4                   | 175,5                | 135,1                 |
| 3.Vj   | 106,8          | 94,0                 | 131,7                 | 106,6                           | 102,4                   | 147,4                | 130,3                 |
| 4.Vj   | 114,5          | 99,8                 | 143,0                 | 109,5                           | 109,1                   | 210,4                | 132,2                 |
| 2022 1.Vj  | 124,6          | 110,2                | 152,5                 | 127,9                           | 117,0                   | 169,9                | 139,4                 |
| 2.Vj   | 114,2          | 104,5                | 133,2                 | 118,2                           | 103,8                   | 184,4                | 127,7                 |
| 3.Vj   | 108,0          | 98,3                 | 126,9                 | 117,6                           | 91,4                    | 193,9                | 117,3                 |
| Veränderung gegenüber dem Vorjahreszeitraum in Prozent |                |                      |                       |                                 |                         |                      |                       |
| 2020   | -7,7           | -11,4                | -1,6                  | -8,1                            | -8,4                    | -2,0                 | -0,4                  |
| 2021   | 18,1           | 15,8                 | 21,3                  | 19,5                            | 15,9                    | 29,2                 | 5,4                   |
| 2021 1.Vj  | 6,7            | 5,5                  | 8,6                   | 11,9                            | 4,8                     | -6,3                 | -2,6                  |
| 2.Vj   | 60,1           | 57,0                 | 64,9                  | 61,1                            | 57,9                    | 95,9                 | 9,9                   |
| 3.Vj   | 12,1           | 8,2                  | 18,0                  | 11,7                            | 14,5                    | 1,2                  | 4,5                   |
| 4.Vj   | 6,8            | 5,5                  | 8,5                   | 5,0                             | 1,9                     | 60,9                 | 10,6                  |
| 2022 1.Vj  | 4,3            | 2,3                  | 7,0                   | 8,6                             | -0,1                    | 6,7                  | 6,6                   |
| 2.Vj   | -1,7           | 1,0                  | -5,4                  | -0,7                            | -3,4                    | 5,1                  | -5,5                  |
| 3.Vj   | 1,1            | 4,6                  | -3,6                  | 10,3                            | -10,8                   | 31,6                 | -10,0                 |

Quelle: Thüringer Landesamt für Statistik.

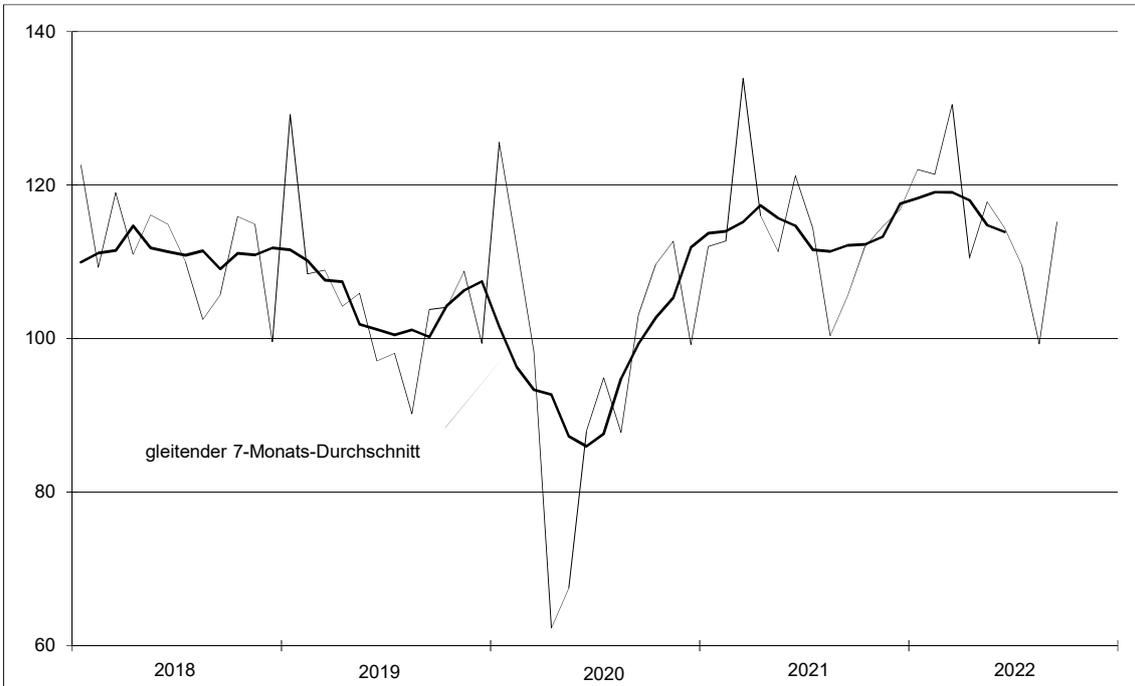
Betriebe von Unternehmen mit im Allgemeinen 50 Beschäftigten und mehr.

Durchschnittswerte auf Basis der Monatsergebnisse.

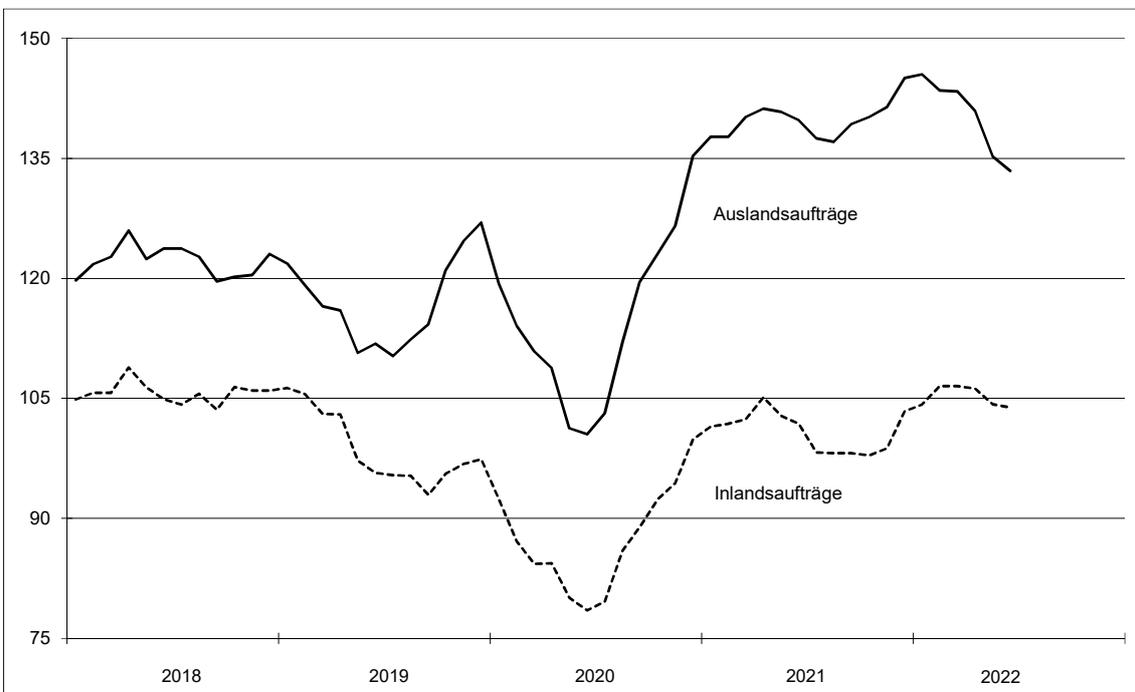
## Auftragseingang im Verarbeitenden Gewerbe

Volumenindex, 2015 = 100

### Insgesamt



### Inlands- und Auslandsaufträge, gleitende 7-Monats-Durchschnitte



| <b>2. Umsatz in der Industrie *)</b>                   |                |                                 |                         |                      |                       |                        |
|--|----------------|---------------------------------|-------------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|
| Zeit-<br>raum  | Ins-<br>gesamt | Davon Produzenten von           |                         |                      |                       | Nachrichtlich          |
|  |                | Vorleistungs-<br>gütern/Energie | Investitions-<br>gütern | Gebrauchs-<br>gütern | Verbrauchs-<br>gütern | Export-<br>quote<br>1) |
| Mio Euro   |                |                                 |                         |                      |                       |                        |
| 2019   | 32 429,0       | 14 277,2                        | 11 759,3                | 1 645,3              | 4 747,2               | 37,1                   |
| 2020   | 29 815,8       | 12 936,5                        | 10 050,8                | 1 507,4              | 5 321,1               | 36,9                   |
| 2021   | 33 026,8       | 15 091,0                        | 10 773,7                | 1 711,8              | 5 450,3               | 37,3                   |
| 2020   |                |                                 |                         |                      |                       |                        |
| 1.Vj   | 8 043,5        | 3 512,0                         | 2 793,1                 | 397,7                | 1 340,7               | 37,3                   |
| 2.Vj   | 6 318,1        | 2 786,7                         | 1 957,6                 | 336,6                | 1 237,2               | 36,9                   |
| 3.Vj   | 7 510,3        | 3 252,9                         | 2 536,5                 | 378,6                | 1 342,4               | 36,7                   |
| 4.Vj   | 7 943,9        | 3 384,9                         | 2 763,7                 | 394,5                | 1 400,8               | 36,8                   |
| 2021   |                |                                 |                         |                      |                       |                        |
| 1.Vj   | 8 037,6        | 3 635,6                         | 2 728,7                 | 378,5                | 1 294,9               | 37,1                   |
| 2.Vj   | 8 353,4        | 3 895,2                         | 2 747,7                 | 407,5                | 1 303,0               | 37,7                   |
| 3.Vj   | 8 232,9        | 3 743,3                         | 2 590,9                 | 481,4                | 1 417,3               | 37,0                   |
| 4.Vj   | 8 402,9        | 3 817,0                         | 2 706,4                 | 444,4                | 1 435,1               | 37,5                   |
| 2022   |                |                                 |                         |                      |                       |                        |
| 1.Vj   | 8 896,5        | 4 438,0                         | 2 631,1                 | 441,5                | 1 385,9               | 37,3                   |
| 2.Vj   | 9 458,3        | 4 748,4                         | 2 782,6                 | 441,7                | 1 482,6               | 37,1                   |
| 3.Vj   | 9 809,7        | 4 710,6                         | 2 982,8                 | 525,2                | 1 591,2               | 37,4                   |
| Veränderung gegenüber dem Vorjahreszeitraum in Prozent |                |                                 |                         |                      |                       |                        |
| 2020   | - 8,1          | - 9,4                           | - 14,5                  | - 8,4                | 12,1                  | x                      |
| 2021   | 10,8           | 16,7                            | 7,2                     | 13,6                 | 2,4                   | x                      |
| 2021   |                |                                 |                         |                      |                       |                        |
| 1.Vj   | - 0,1          | 3,5                             | - 2,3                   | - 4,8                | - 3,4                 | x                      |
| 2.Vj   | 32,2           | 39,8                            | 40,4                    | 21,1                 | 5,3                   | x                      |
| 3.Vj   | 9,6            | 15,1                            | 2,1                     | 27,1                 | 5,6                   | x                      |
| 4.Vj   | 5,8            | 12,8                            | - 2,1                   | 12,6                 | 2,5                   | x                      |
| 2022   |                |                                 |                         |                      |                       |                        |
| 1.Vj   | 10,7           | 22,1                            | - 3,6                   | 16,6                 | 7,0                   | x                      |
| 2.Vj   | 13,2           | 21,9                            | 1,3                     | 8,4                  | 13,8                  | x                      |
| 3.Vj   | 19,2           | 25,8                            | 15,1                    | 9,1                  | 12,3                  | x                      |

Quelle: Thüringer Landesamt für Statistik.

Betriebe von Unternehmen mit im Allgemeinen 50 Beschäftigten und mehr.

\*) Bergbau und Gewinnung von Steinen und Erden, Verarbeitendes Gewerbe.

1) Anteil des Auslandsumsatzes am Gesamtumsatz in Prozent.

| <b>3. Beschäftigte in der Industrie *)</b>             |                |                                 |                         |                      |                       |
|--|----------------|---------------------------------|-------------------------|----------------------|-----------------------|
| Zeit-<br>raum  | Ins-<br>gesamt | Davon Produzenten von           |                         |                      |                       |
|  |                | Vorleistungs-<br>gütern/Energie | Investitions-<br>gütern | Gebrauchs-<br>gütern | Verbrauchs-<br>gütern |
| Anzahl   |                |                                 |                         |                      |                       |
| 2019   | 148 886        | 70 951                          | 47 409                  | 6 733                | 23 793                |
| 2020   | 143 796        | 68 529                          | 45 551                  | 6 735                | 22 981                |
| 2021   | 141 080        | 66 691                          | 44 112                  | 6 513                | 23 764                |
| 2020 1.Vj  | 145 448        | 69 530                          | 46 293                  | 6 807                | 22 817                |
| 2.Vj   | 143 924        | 68 730                          | 45 755                  | 6 736                | 22 703                |
| 3.Vj   | 143 291        | 68 066                          | 45 286                  | 6 710                | 23 229                |
| 4.Vj   | 142 521        | 67 791                          | 44 871                  | 6 686                | 23 174                |
| 2021 1.Vj  | 140 494        | 66 574                          | 44 140                  | 6 472                | 23 308                |
| 2.Vj   | 140 696        | 66 660                          | 43 990                  | 6 424                | 23 621                |
| 3.Vj   | 141 312        | 66 678                          | 44 148                  | 6 502                | 23 984                |
| 4.Vj   | 141 816        | 66 851                          | 44 168                  | 6 655                | 24 142                |
| 2022 1.Vj  | 141 957        | 67 909                          | 43 342                  | 6 759                | 23 947                |
| 2.Vj   | 142 937        | 68 326                          | 43 768                  | 6 862                | 23 981                |
| 3.Vj   | 143 890        | 68 973                          | 43 897                  | 7 027                | 23 992                |
| Veränderung gegenüber dem Vorjahreszeitraum in Prozent |                |                                 |                         |                      |                       |
| 2020   | - 3,4          | - 3,4                           | - 3,9                   | 0,0                  | - 3,4                 |
| 2021   | - 1,9          | - 2,7                           | - 3,2                   | - 3,3                | 3,4                   |
| 2021 1.Vj  | - 3,4          | - 4,3                           | - 4,7                   | - 4,9                | 2,2                   |
| 2.Vj   | - 2,2          | - 3,0                           | - 3,9                   | - 4,6                | 4,0                   |
| 3.Vj   | - 1,4          | - 2,0                           | - 2,5                   | - 3,1                | 3,3                   |
| 4.Vj   | - 0,5          | - 1,4                           | - 1,6                   | - 0,5                | 4,2                   |
| 2022 1.Vj  | 1,0            | 2,0                             | - 1,8                   | 4,4                  | 2,7                   |
| 2.Vj   | 1,6            | 2,5                             | - 0,5                   | 6,8                  | 1,5                   |
| 3.Vj   | 1,8            | 3,4                             | - 0,6                   | 8,1                  | 0,0                   |

Quelle: Thüringer Landesamt für Statistik.

Betriebe von Unternehmen mit im Allgemeinen 50 Beschäftigten und mehr.

Durchschnittswerte auf Basis der Monatsergebnisse.

\*) Bergbau und Gewinnung von Steinen und Erden, Verarbeitendes Gewerbe.

| 4. Umsatz je Beschäftigten in der Industrie *)         |                |                                 |                         |                      |                       |
|--|----------------|---------------------------------|-------------------------|----------------------|-----------------------|
| Zeit-<br>raum  | Ins-<br>gesamt | Davon Produzenten von           |                         |                      |                       |
|  |                | Vorleistungs-<br>gütern/Energie | Investitions-<br>gütern | Gebrauchs-<br>gütern | Verbrauchs-<br>gütern |
| Euro   |                |                                 |                         |                      |                       |
| 2019   | 217 811        | 201 226                         | 248 038                 | 244 373              | 199 521               |
| 2020   | 207 348        | 188 773                         | 220 648                 | 223 831              | 231 547               |
| 2021   | 234 100        | 226 283                         | 244 237                 | 262 814              | 229 353               |
| 2020 1.Vj  | 55 302         | 50 510                          | 60 334                  | 58 432               | 58 758                |
| 2.Vj   | 43 899         | 40 546                          | 42 784                  | 49 963               | 54 496                |
| 3.Vj   | 52 413         | 47 790                          | 56 010                  | 56 423               | 57 790                |
| 4.Vj   | 55 739         | 49 932                          | 61 592                  | 59 010               | 60 447                |
| 2021 1.Vj  | 57 210         | 54 609                          | 61 819                  | 58 486               | 55 554                |
| 2.Vj   | 59 372         | 58 433                          | 62 462                  | 63 431               | 55 164                |
| 3.Vj   | 58 260         | 56 140                          | 58 687                  | 74 037               | 59 093                |
| 4.Vj   | 59 252         | 57 097                          | 61 275                  | 66 774               | 59 445                |
| 2022 1.Vj  | 62 671         | 65 352                          | 60 706                  | 65 316               | 57 876                |
| 2.Vj   | 66 171         | 69 497                          | 63 575                  | 64 374               | 61 825                |
| 3.Vj   | 68 175         | 68 297                          | 67 948                  | 74 732               | 66 320                |
| Veränderung gegenüber dem Vorjahreszeitraum in Prozent |                |                                 |                         |                      |                       |
| 2020   | - 4,8          | - 6,2                           | - 11,0                  | - 8,4                | 16,1                  |
| 2021   | 12,9           | 19,9                            | 10,7                    | 17,4                 | - 0,9                 |
| 2021 1.Vj  | 3,5            | 8,1                             | 2,5                     | 0,1                  | - 5,5                 |
| 2.Vj   | 35,2           | 44,1                            | 46,0                    | 27,0                 | 1,2                   |
| 3.Vj   | 11,2           | 17,5                            | 4,8                     | 31,2                 | 2,3                   |
| 4.Vj   | 6,3            | 14,3                            | - 0,5                   | 13,2                 | - 1,7                 |
| 2022 1.Vj  | 9,5            | 19,7                            | - 1,8                   | 11,7                 | 4,2                   |
| 2.Vj   | 11,5           | 18,9                            | 1,8                     | 1,5                  | 12,1                  |
| 3.Vj   | 17,0           | 21,7                            | 15,8                    | 0,9                  | 12,2                  |

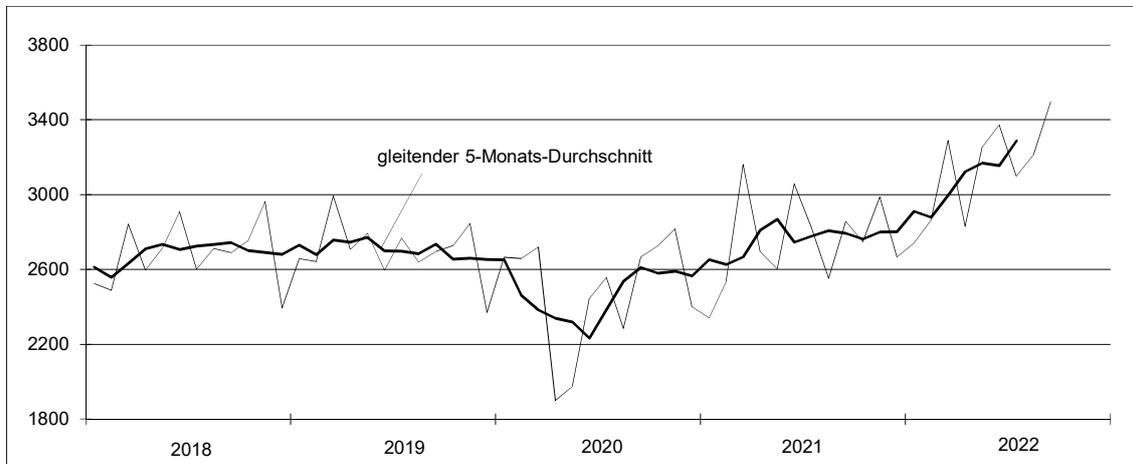
Quelle: Thüringer Landesamt für Statistik, eigene Berechnungen.

Betriebe von Unternehmen mit im Allgemeinen 50 Beschäftigten und mehr.

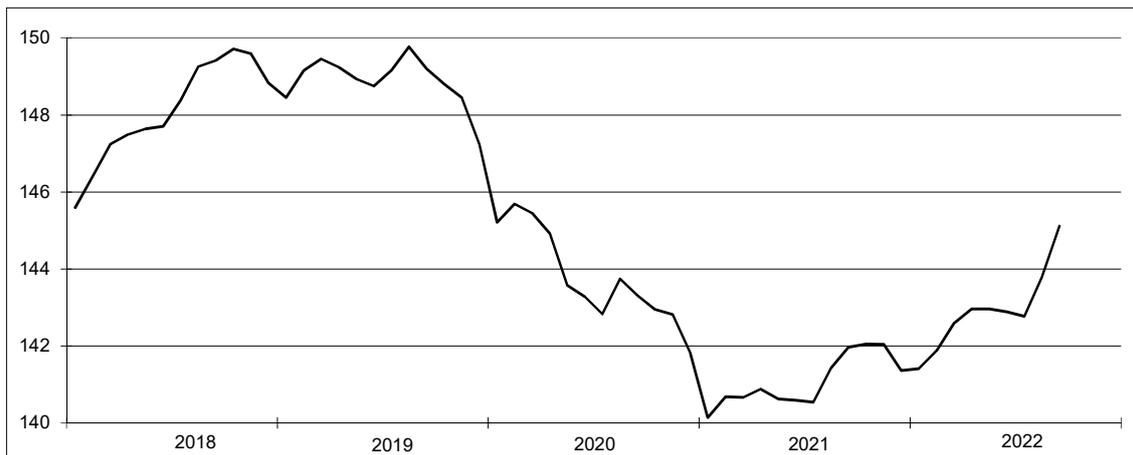
\*) Bergbau und Gewinnung von Steinen und Erden, Verarbeitendes Gewerbe.

## Umsatz und Beschäftigte in der Industrie

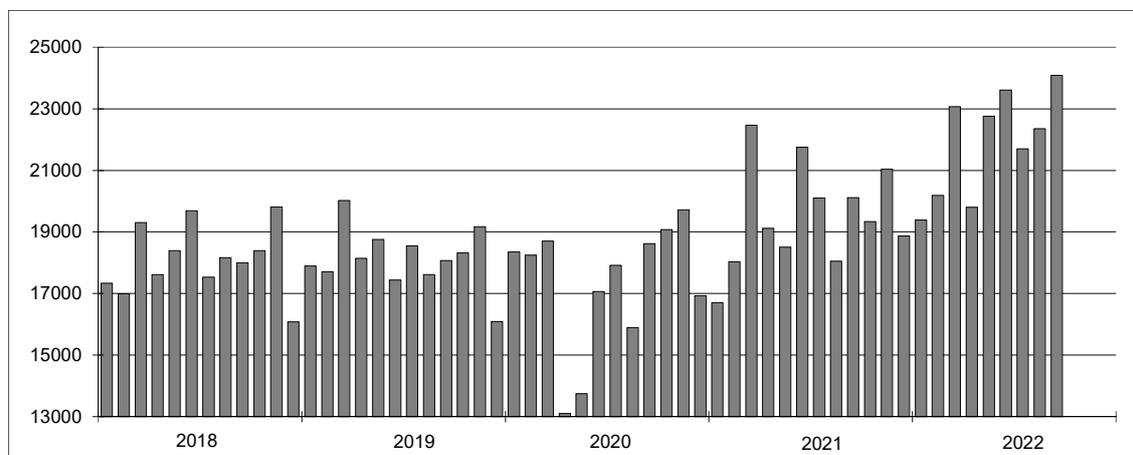
Umsatz (Mio Euro)



Beschäftigte (1000)



Umsatz je Beschäftigten (Euro)



| <b>5. Baugewerbe</b>                                   |                      |              |              |                            |                  |                    |                            |
|--|----------------------|--------------|--------------|----------------------------|------------------|--------------------|----------------------------|
| Zeit-<br>raum  | Bauhauptgewerbe 1)   |              |              |                            | Ausbaugewerbe 2) |                    |                            |
|  | Auftrags-<br>eingang | Umsatz<br>3) | Beschäftigte | Umsatz je<br>Beschäftigten | Umsatz<br>3)     | Beschäftigte<br>4) | Umsatz je<br>Beschäftigten |
|  | Mio Euro             |              | Anzahl       | Euro                       | Mio Euro         | Anzahl             | Euro                       |
| 2019   | 2 158,9              | 2 348,9      | 14 649       | 160 346                    | 1 083,4          | 8 742              | 123 927                    |
| 2020   | 2 124,8              | 2 371,8      | 14 484       | 163 757                    | 1 152,1          | 8 827              | 130 522                    |
| 2021   | 2 186,9              | 2 310,7      | 14 499       | 159 368                    | 1 304,0          | 9 608              | 135 727                    |
| 2020 1.Vj  | 472,6                | 421,5        | 14 412       | 29 247                     | 231,0            | 8 805              | 26 238                     |
| 2.Vj   | 626,9                | 605,7        | 14 463       | 41 878                     | 283,8            | 8 767              | 32 370                     |
| 3.Vj   | 552,5                | 634,9        | 14 587       | 43 523                     | 272,9            | 8 893              | 30 687                     |
| 4.Vj   | 472,8                | 709,8        | 14 473       | 49 039                     | 364,4            | 8 844              | 41 207                     |
| 2021 1.Vj  | 505,2                | 335,9        | 14 323       | 23 454                     | 224,3            | 9 524              | 23 547                     |
| 2.Vj   | 600,7                | 612,9        | 14 563       | 42 088                     | 323,1            | 9 745              | 33 153                     |
| 3.Vj   | 522,3                | 651,0        | 14 628       | 44 502                     | 332,1            | 9 647              | 34 424                     |
| 4.Vj   | 558,7                | 710,9        | 14 483       | 49 083                     | 424,6            | 9 515              | 44 626                     |
| 2022 1.Vj  | 565,5                | 444,5        | 14 106       | 31 514                     | 264,8            | 9 482              | 27 926                     |
| 2.Vj   | 633,4                | 623,9        | 14 246       | 43 794                     | 321,2            | 9 494              | 33 831                     |
| 3.Vj   | 573,0                | 701,4        | 14 363       | 48 835                     | ...              | ...                | ...                        |
| Veränderung gegenüber dem Vorjahreszeitraum in Prozent |                      |              |              |                            |                  |                    |                            |
| 2020   | - 1,6                | 1,0          | - 1,1        | 2,1                        | 6,3              | 1,0                | 5,3                        |
| 2021   | 2,9                  | - 2,6        | 0,1          | - 2,7                      | 13,2             | 8,8                | 4,0                        |
| 2021 1.Vj  | 6,9                  | - 20,3       | - 0,6        | - 19,8                     | - 2,9            | 8,2                | - 10,3                     |
| 2.Vj   | - 4,2                | 1,2          | 0,7          | 0,5                        | 13,8             | 11,2               | 2,4                        |
| 3.Vj   | - 5,5                | 2,5          | 0,3          | 2,2                        | 21,7             | 8,5                | 12,2                       |
| 4.Vj   | 18,2                 | 0,2          | 0,1          | 0,1                        | 16,5             | 7,6                | 8,3                        |
| 2022 1.Vj  | 11,9                 | 32,3         | - 1,5        | 34,4                       | 18,1             | - 0,4              | 18,6                       |
| 2.Vj   | 5,5                  | 1,8          | - 2,2        | 4,1                        | - 0,6            | - 2,6              | 2,0                        |
| 3.Vj   | 9,7                  | 7,7          | - 1,8        | 9,7                        | ...              | ...                | ...                        |

Quelle: Thüringer Landesamt für Statistik.

Im Bauhauptgewerbe Betriebe von Unternehmen mit im Allgemeinen 20 Beschäftigten und mehr,  
im Ausbaugewerbe Betriebe von Unternehmen mit im Allgemeinen 23 Beschäftigten und mehr.

1) Vorbereitende Baustellenarbeiten, Hoch- und Tiefbau.

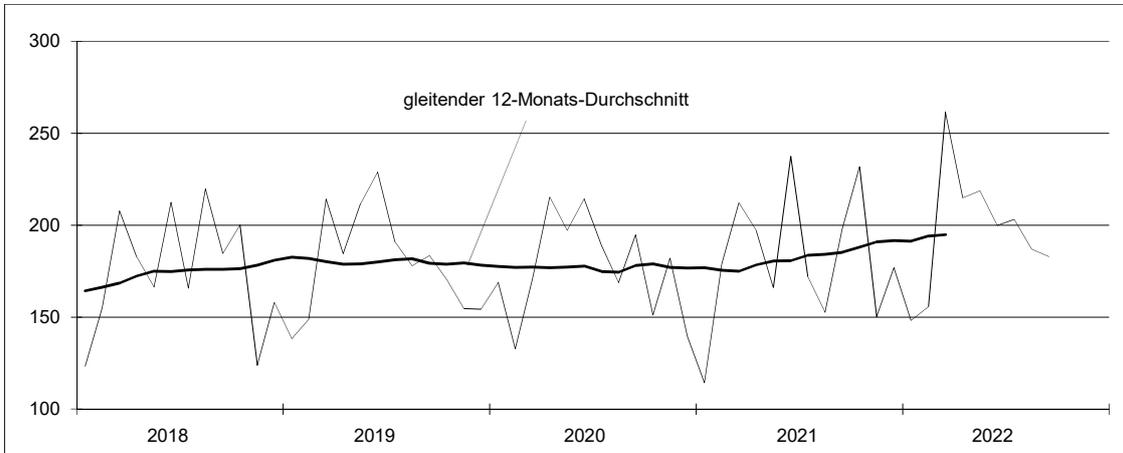
2) Bauinstallation, sonstiges Baugewerbe, Vermietung von Baumaschinen und -geräten mit Bedienungspersonal.

3) Ohne Umsatzsteuer.

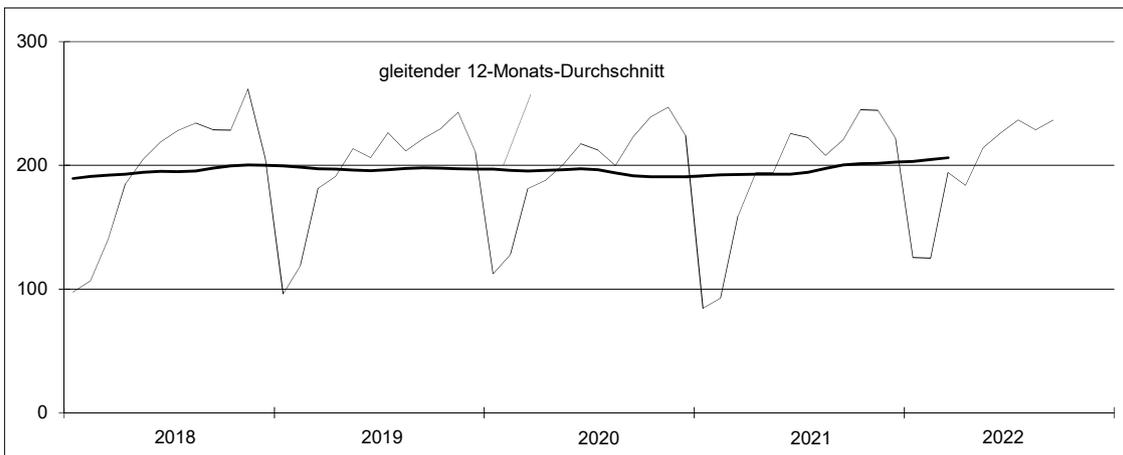
4) Anzahl am Quartalsende; Jahresdurchschnittswerte auf Basis der Quartalsergebnisse.

## Bauhauptgewerbe

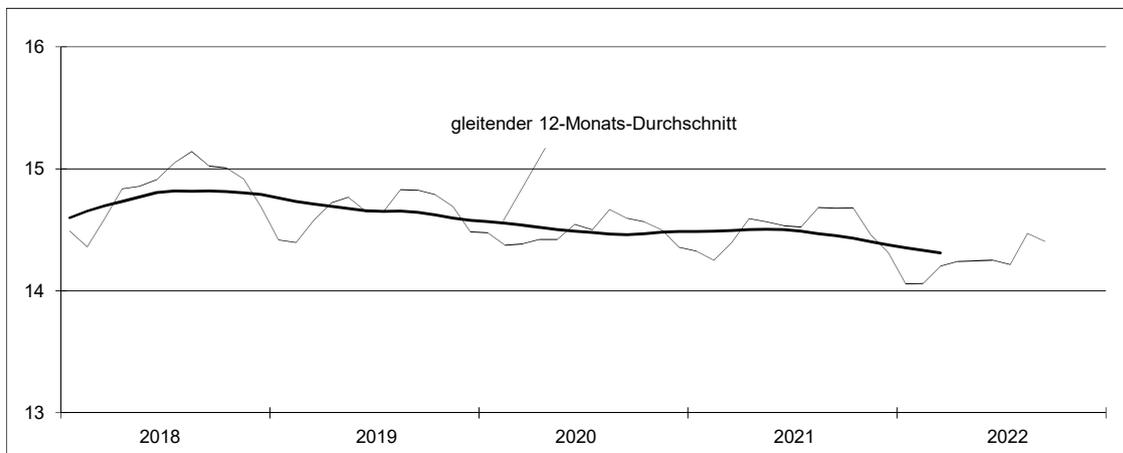
### Auftragseingang (Mio Euro)



### Umsatz (Mio Euro)



### Beschäftigte (1000)



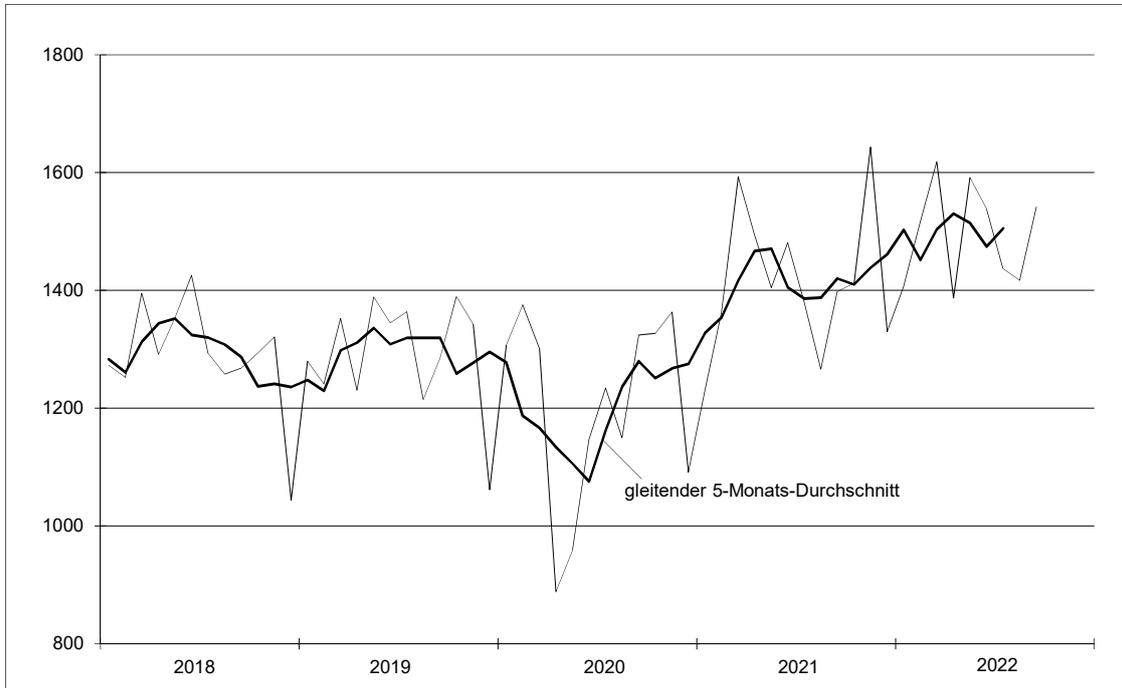
| 6. Außenhandel   |                |           |           |             |                |           |           |             |
|--|----------------|-----------|-----------|-------------|----------------|-----------|-----------|-------------|
| Zeit-<br>raum  | Ausfuhr        |           |           |             | Einfuhr        |           |           |             |
|  | ins-<br>gesamt | darunter  |           |             | ins-<br>gesamt | darunter  |           |             |
|  |                | Rohstoffe | Halbwaren | Fertigwaren |                | Rohstoffe | Halbwaren | Fertigwaren |
| Mio Euro   |                |           |           |             |                |           |           |             |
| 2019   | 15 494,0       | 105,0     | 628,7     | 13 494,5    | 11 539,8       | 85,1      | 507,2     | 8 705,9     |
| 2020   | 14 467,5       | 112,5     | 592,7     | 12 536,5    | 11 207,5       | 68,9      | 448,2     | 8 531,5     |
| 2021   | 16 995,1       | 139,2     | 757,7     | 14 823,5    | 13 736,5       | 78,5      | 623,5     | 10 793,9    |
| 2020 1.Vj  | 3 984,5        | 27,2      | 152,6     | 3 498,9     | 2 813,7        | 19,3      | 133,0     | 2 138,9     |
| 2.Vj   | 2 993,4        | 23,5      | 145,5     | 2 553,4     | 2 745,9        | 19,3      | 90,7      | 2 123,9     |
| 3.Vj   | 3 708,5        | 26,9      | 142,7     | 3 221,8     | 2 776,0        | 15,5      | 111,2     | 2 098,4     |
| 4.Vj   | 3 781,2        | 35,0      | 152,0     | 3 262,4     | 2 871,9        | 14,9      | 113,3     | 2 170,3     |
| 2021 1.Vj  | 4 186,3        | 32,9      | 173,6     | 3 692,7     | 3 174,6        | 18,6      | 139,7     | 2 478,6     |
| 2.Vj   | 4 379,0        | 35,8      | 195,6     | 3 840,4     | 3 446,1        | 19,7      | 169,2     | 2 706,2     |
| 3.Vj   | 4 044,9        | 37,7      | 196,6     | 3 484,4     | 3 338,9        | 21,3      | 164,9     | 2 613,6     |
| 4.Vj   | 4 385,0        | 32,9      | 191,9     | 3 806,0     | 3 776,9        | 18,9      | 149,6     | 2 995,5     |
| 2022 1.Vj  | 4 540,1        | 38,2      | 209,2     | 3 934,9     | 4 010,2        | 22,3      | 165,9     | 3 247,2     |
| 2.Vj   | 4 516,9        | 43,3      | 229,8     | 3 870,0     | 4 321,1        | 23,9      | 204,5     | 3 394,9     |
| 3.Vj   | 4 395,7        | 52,0      | 186,3     | 3 634,0     | 4 874,9        | 23,9      | 164,8     | 3 893,3     |
| Veränderung gegenüber dem Vorjahreszeitraum in Prozent |                |           |           |             |                |           |           |             |
| 2020   | - 6,6          | 7,1       | - 5,7     | - 7,1       | - 2,9          | - 19,0    | - 11,6    | - 2,0       |
| 2021   | 17,5           | 23,7      | 27,8      | 18,2        | 22,6           | 13,9      | 39,1      | 26,5        |
| 2021 1.Vj  | 5,1            | 20,9      | 13,8      | 5,5         | 12,8           | - 3,6     | 5,0       | 15,9        |
| 2.Vj   | 46,3           | 52,2      | 34,4      | 50,4        | 25,5           | 2,2       | 86,5      | 27,4        |
| 3.Vj   | 9,1            | 40,1      | 37,8      | 8,1         | 20,3           | 36,9      | 48,4      | 24,6        |
| 4.Vj   | 16,0           | - 6,0     | 26,3      | 16,7        | 31,5           | 27,6      | 32,1      | 38,0        |
| 2022 1.Vj  | 8,5            | 16,4      | 20,5      | 6,6         | 26,3           | 20,4      | 18,7      | 31,0        |
| 2.Vj   | 3,1            | 20,9      | 17,5      | 0,8         | 25,4           | 21,4      | 20,8      | 25,4        |
| 3.Vj   | 8,7            | 38,0      | - 5,2     | 4,3         | 46,0           | 12,4      | - 0,1     | 49,0        |

Quelle: Thüringer Landesamt für Statistik.

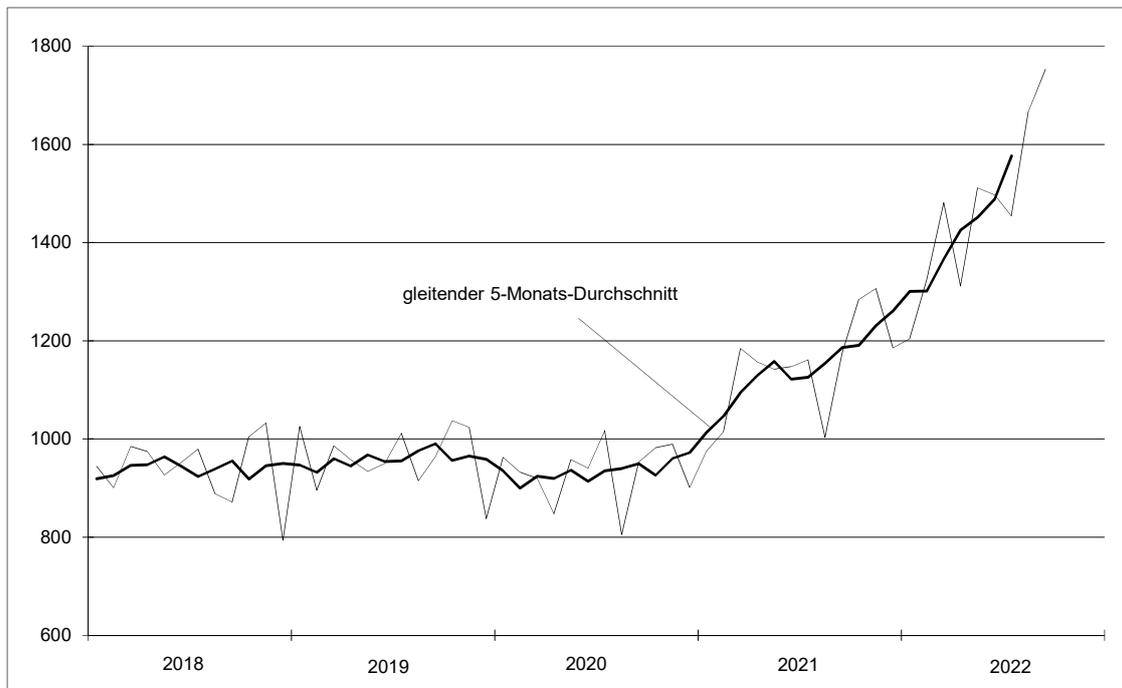
Hinweis: Abweichungen der Jahresergebnisse von den Summen der Monats- bzw. Quartalsergebnisse beruhen auf nachträglichen Korrekturen, die nur für die Jahreswerte vorgenommen wurden.

## Außenhandel

Ausfuhr (Mio Euro)



Einfuhr (Mio Euro)



| 7. Arbeitsmarkt  |   |             |                           |                   |  |   |                           |
|--|---|-------------|---------------------------|-------------------|--|---|---------------------------|
| Zeitraum   | Sozial-<br>versicherungs-<br>pflichtig<br>Beschäftigte 1) | Arbeitslose | Arbeitslosen-<br>quote 2) | Offene<br>Stellen | Arbeitsmarktpolitische Instrumente         |   |                           |
|  |   |             |                           |                   | Berufswahl<br>und<br>Berufs-<br>ausbildung | Förderung abh.<br>Beschäftigung<br>und der<br>Selbständigkeit | Arbeits-<br>gelegenheiten |
|  |   |             |                           |                   | Anzahl                                     | %   | Anzahl                    |
| 2019   | 806 215   | 59 065      | 5,3                       | 23 411            | 5 191                                      | 4 067   | 2 221                     |
| 2020   | 797 597   | 66 678      | 6,0                       | 18 211            | 4 665                                      | 3 515   | 1 634                     |
| 2021   | 798 471   | 62 249      | 5,6                       | 20 242            | 4 223                                      | 3 436   | 1 450                     |
| 2020 1.Vj  | 799 453   | 62 249      | 5,6                       | 19 977            | 4 937                                      | 3 879   | 1 650                     |
| 2.Vj   | 793 102   | 69 521      | 6,2                       | 17 852            | 4 989                                      | 3 350   | 1 442                     |
| 3.Vj   | 795 939   | 69 913      | 6,3                       | 18 080            | 4 235                                      | 3 261   | 1 716                     |
| 4.Vj   | 801 892   | 65 028      | 5,8                       | 16 937            | 4 499                                      | 3 571   | 1 727                     |
| 2021 1.Vj  | 792 107   | 70 798      | 6,4                       | 16 909            | 4 315                                      | 3 245   | 967                       |
| 2.Vj   | 795 384   | 64 936      | 5,9                       | 19 364            | 4 663                                      | 3 308   | 1.202                     |
| 3.Vj   | 800 181   | 59 198      | 5,3                       | 22 392            | 3 903                                      | 3 582   | 1 868                     |
| 4.Vj   | 806 211   | 54 063      | 4,9                       | 22 305            | 4 011                                      | 3 610   | 1 762                     |
| 2022 1.Vj  | 800 897   | 57 943      | 5,2                       | 22 260            | 3 984                                      | 3 043   | 1 301                     |
| 2.Vj   | 803 239   | 54 886      | 5,0                       | 22 398            | 4 302                                      | 2 974   | 1 520                     |
| 3.Vj   | 806 033   | 60 067      | 5,5                       | 21 619            | 3 660                                      | 2 979   | 1 586                     |
| Veränderung gegenüber dem Vorjahreszeitraum in Prozent |   |             |                           |                   |  |   |                           |
| 2020   | - 1,1   | 12,9        | x                         | - 22,2            | - 10,1                                     | - 13,6  | - 26,4                    |
| 2021   | 0,1   | - 6,6       | x                         | 11,2              | - 9,5                                      | - 2,3   | - 11,3                    |
| 2021 1.Vj  | - 0,9   | 13,7        | x                         | - 15,4            | - 12,6                                     | - 16,3  | - 41,4                    |
| 2.Vj   | 0,3   | - 6,6       | x                         | 8,5               | - 6,5                                      | - 1,3   | - 16,7                    |
| 3.Vj   | 0,5   | - 15,3      | x                         | 23,9              | - 7,8                                      | 9,8   | 8,8                       |
| 4.Vj   | 0,5   | - 16,9      | x                         | 31,7              | - 10,8                                     | 1,1   | 2,1                       |
| 2022 1.Vj  | 1,1   | - 18,2      | x                         | 31,6              | - 7,7                                      | - 6,2   | 34,5                      |
| 2.Vj   | 1,0   | - 15,5      | x                         | 15,7              | - 7,7                                      | - 10,1  | 26,5                      |
| 3.Vj   | 0,7   | 1,5         | x                         | - 3,5             | - 6,2                                      | - 16,8  | - 15,1                    |

Quelle: Bundesagentur für Arbeit, Regionaldirektion Sachsen-Anhalt-Thüringen.

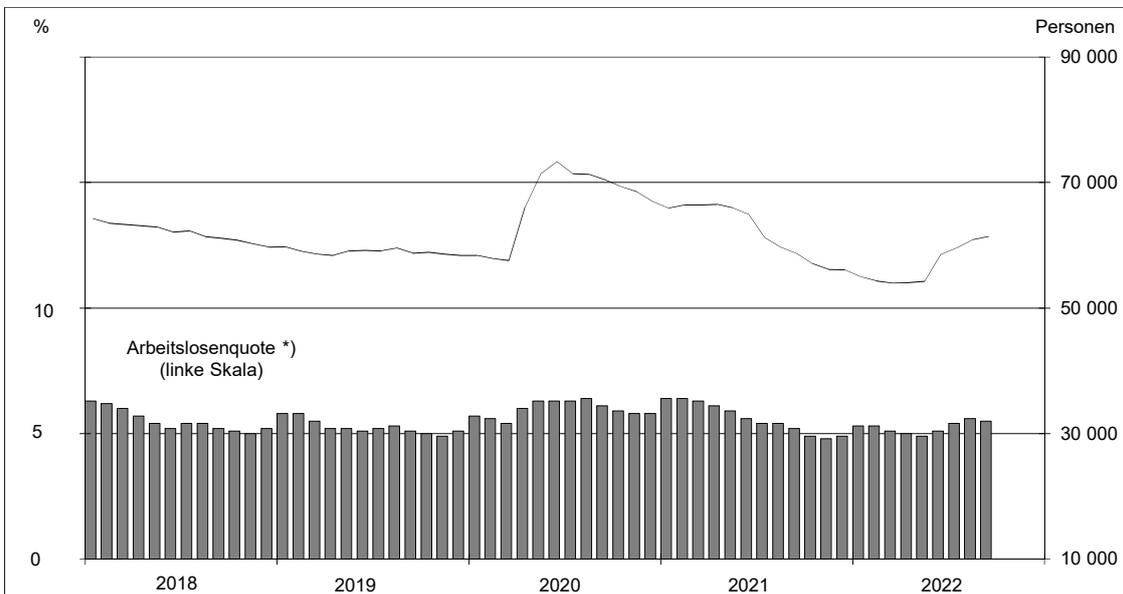
Durchschnittswerte auf Basis der Monatsergebnisse.

1) Auf Basis von Monatswerten, wobei die jeweils letzten vier Monatswerte hochgerechnet sind.

2) Arbeitslose in % aller zivilen Erwerbspersonen.

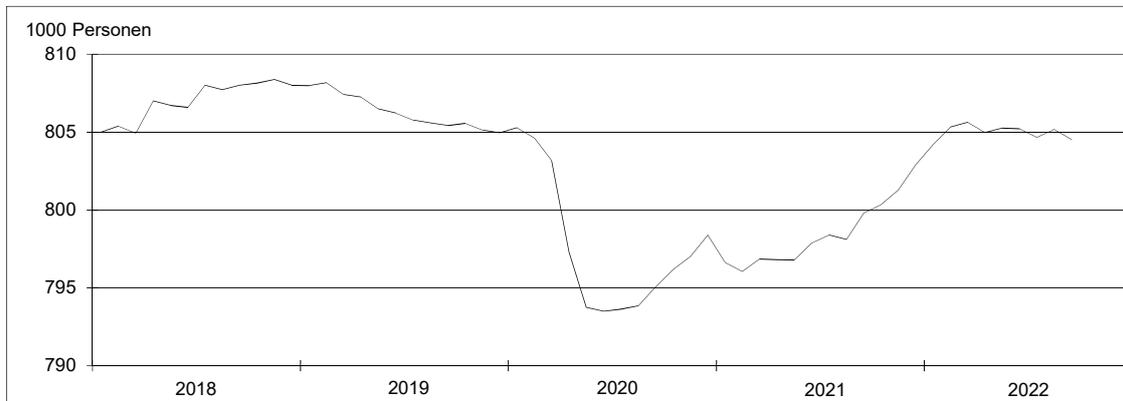
## Arbeitsmarkt

### Arbeitslose (saisonbereinigt)

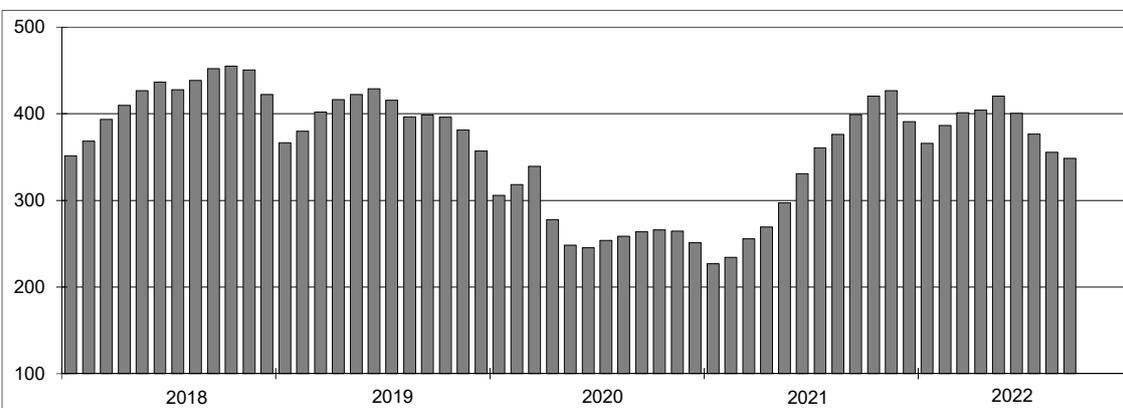


\*) Arbeitslose (Ursprungswerte) in Prozent aller zivilen Erwerbspersonen.

### Sozialversicherungspflichtig Beschäftigte (saisonbereinigt)



### Offene Stellen je 1000 Arbeitslose



| 8. Verbraucherpreisindex                               |                |                        |                             |            |            |         |                        |
|--|----------------|------------------------|-----------------------------|------------|------------|---------|------------------------|
| Zeitraum   | Ins-<br>gesamt | Darunter               |                             |            |            |         |                        |
|  |                | Nahrungs-<br>mittel 1) | Bekleidung<br>und<br>Schuhe | Wohnung 2) | Hausrat 3) | Verkehr | Freizeit<br>und Kultur |
| Gewichtung   | 1 000          | 96,9                   | 45,3                        | 324,7      | 50,0       | 129,1   | 113,4                  |
| Index, 2015 = 100                                      |                |                        |                             |            |            |         |                        |
| 2019   | 105,4          | 108,2                  | 104,7                       | 103,5      | 103,4      | 107,7   | 104,6                  |
| 2020   | 106,3          | 111,2                  | 104,2                       | 104,4      | 103,9      | 106,1   | 104,9                  |
| 2021   | 109,7          | 115,0                  | 105,6                       | 106,4      | 105,9      | 115,3   | 107,6                  |
| 2020 1.Vj  | 105,8          | 111,4                  | 103,7                       | 104,4      | 104,6      | 108,1   | 99,5                   |
| 2.Vj   | 106,6          | 113,1                  | 105,8                       | 104,5      | 104,8      | 105,0   | 105,3                  |
| 3.Vj   | 106,6          | 110,1                  | 101,8                       | 104,2      | 103,2      | 106,1   | 109,8                  |
| 4.Vj   | 106,1          | 110,3                  | 105,5                       | 104,4      | 102,8      | 105,4   | 104,3                  |
| 2021 1.Vj  | 107,4          | 113,8                  | 104,1                       | 105,4      | 104,2      | 110,8   | 100,9                  |
| 2.Vj   | 109,1          | 115,2                  | 105,5                       | 106,1      | 104,6      | 113,7   | 106,9                  |
| 3.Vj   | 110,8          | 115,0                  | 105,2                       | 106,5      | 106,5      | 117,0   | 113,5                  |
| 4.Vj   | 111,3          | 116,1                  | 107,5                       | 107,7      | 108,1      | 119,7   | 109,0                  |
| 2022 1.Vj  | 114,7          | 120,5                  | 105,4                       | 114,5      | 111,1      | 124,9   | 106,4                  |
| 2.Vj   | 118,2          | 127,8                  | 108,9                       | 116,9      | 114,7      | 128,0   | 113,9                  |
| 3.Vj   | 120,2          | 134,5                  | 107,5                       | 118,0      | 117,4      | 125,7   | 120,7                  |
| Veränderung gegenüber dem Vorjahreszeitraum in Prozent |                |                        |                             |            |            |         |                        |
| 2020   | 0,9            | 2,8                    | - 0,5                       | 0,9        | 0,5        | - 1,5   | 0,2                    |
| 2021   | 3,2            | 3,4                    | 1,3                         | 2,0        | 1,9        | 8,7     | 2,6                    |
| 2021 1.Vj  | 1,5            | 2,2                    | 0,3                         | 1,0        | - 0,4      | 2,6     | 1,4                    |
| 2.Vj   | 2,3            | 1,8                    | - 0,3                       | 1,5        | - 0,2      | 8,3     | 1,5                    |
| 3.Vj   | 3,9            | 4,4                    | 3,3                         | 2,2        | 3,2        | 10,3    | 3,3                    |
| 4.Vj   | 4,9            | 5,3                    | 1,9                         | 3,2        | 5,1        | 13,6    | 4,5                    |
| 2022 1.Vj  | 6,8            | 5,9                    | 1,3                         | 8,6        | 6,6        | 12,7    | 5,4                    |
| 2.Vj   | 8,3            | 10,9                   | 3,2                         | 10,2       | 9,7        | 12,5    | 6,5                    |
| 3.Vj   | 8,5            | 17,0                   | 2,2                         | 10,8       | 10,2       | 7,4     | 6,4                    |

Quelle: Thüringer Landesamt für Statistik.

Durchschnittswerte auf Basis der Monatsergebnisse.

1) Einschließlich alkoholfreie Getränke.

2) Wohnung, Wasser, Strom, Gas u. a. Brennstoffe.

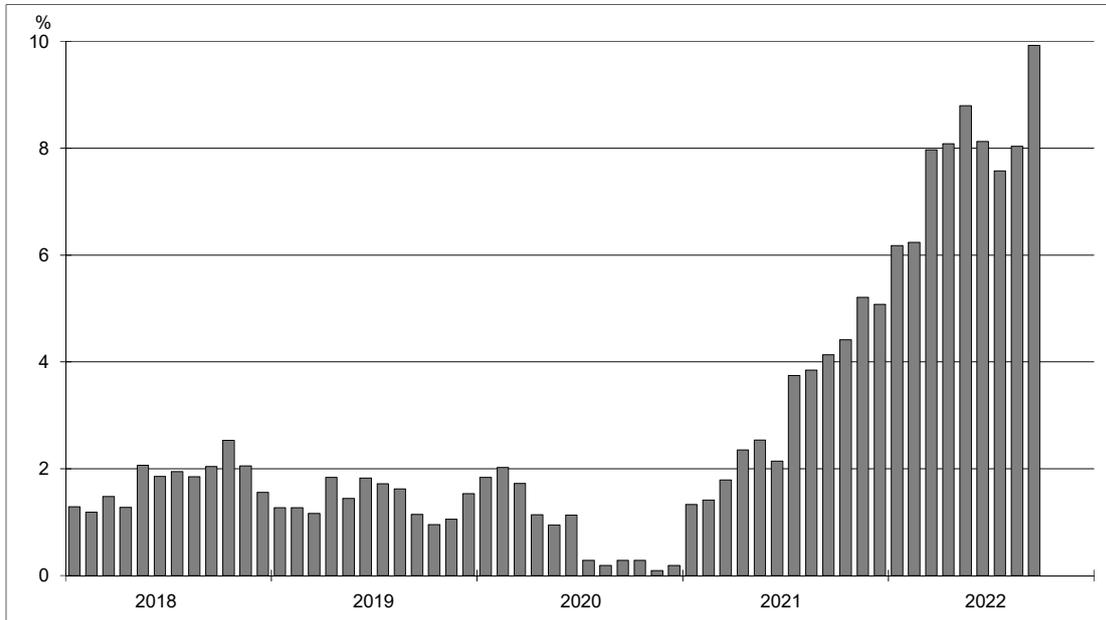
3) Möbel, Leuchten, Geräte u. a. Haushaltszubehör.

| 9. Gewerbebeanmeldungen und -abmeldungen               |                      |                                |                 |                                |                    |                                |                 |                                |                         |
|--|----------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------------|--------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------------|-------------------------|
| Zeit-<br>raum  | Gewerbebeanmeldungen |                                |                 |                                | Gewerbeabmeldungen |                                |                 |                                | Saldo<br>ins-<br>gesamt |
|  | ins-<br>gesamt       | davon                          |                 |                                | ins-<br>gesamt     | davon                          |                 |                                |                         |
|  |                      | Verarbei-<br>tendes<br>Gewerbe | Bau-<br>gewerbe | Handel<br>und Gast-<br>gewerbe |                    | Verarbei-<br>tendes<br>Gewerbe | Bau-<br>gewerbe | Handel<br>und Gast-<br>gewerbe |                         |
| Anzahl   |                      |                                |                 |                                |                    |                                |                 |                                |                         |
| 2019   | 11 281               | 629                            | 1 094           | 3 745                          | 12 713             | 692                            | 1 369           | 4 508                          | -1 432                  |
| 2020   | 10 481               | 645                            | 849             | 3 349                          | 10 710             | 594                            | 1 068           | 3 733                          | - 229                   |
| 2021   | 11 031               | 692                            | 864             | 3 665                          | 10 816             | 662                            | 1 083           | 3 630                          | 215                     |
| 2020 1.Vj  | 2 938                | 175                            | 252             | 916                            | 3 022              | 181                            | 307             | 1 056                          | - 84                    |
| 2.Vj   | 2 228                | 148                            | 166             | 724                            | 1 891              | 88                             | 177             | 721                            | 337                     |
| 3.Vj   | 2 552                | 134                            | 215             | 825                            | 2 383              | 127                            | 208             | 799                            | 169                     |
| 4.Vj   | 2 763                | 188                            | 216             | 884                            | 3 414              | 198                            | 376             | 1 157                          | - 651                   |
| 2021 1.Vj  | 3 075                | 205                            | 248             | 1 003                          | 2 937              | 186                            | 273             | 958                            | 138                     |
| 2.Vj   | 2 688                | 169                            | 204             | 903                            | 2 173              | 130                            | 211             | 730                            | 515                     |
| 3.Vj   | 2 616                | 140                            | 222             | 844                            | 2 298              | 131                            | 220             | 788                            | 318                     |
| 4.Vj   | 2 652                | 178                            | 190             | 915                            | 3 408              | 215                            | 379             | 1 154                          | - 756                   |
| 2022 1.Vj  | 3 025                | 216                            | 253             | 1 024                          | 2 955              | 176                            | 275             | 1 006                          | 70                      |
| 2.Vj   | 2 691                | 156                            | 203             | 875                            | 2 407              | 159                            | 214             | 882                            | 284                     |
| 3.Vj   | 2 497                | 148                            | 184             | 786                            | 2 293              | 118                            | 205             | 800                            | 204                     |
| Veränderung gegenüber dem Vorjahreszeitraum in Prozent |                      |                                |                 |                                |                    |                                |                 |                                |                         |
| 2020   | - 7,1                | 2,5                            | - 22,4          | - 10,6                         | - 15,8             | - 14,2                         | - 22,0          | - 17,2                         | x                       |
| 2021   | 5,2                  | 7,3                            | 1,8             | 9,4                            | 1,0                | 11,4                           | 1,4             | - 2,8                          | x                       |
| 2021 1.Vj  | 4,7                  | 17,1                           | - 1,6           | 9,5                            | - 2,8              | 2,8                            | - 11,1          | - 9,3                          | x                       |
| 2.Vj   | 20,6                 | 14,2                           | 22,9            | 24,7                           | 14,9               | 47,7                           | 19,2            | 1,2                            | x                       |
| 3.Vj   | 2,5                  | 4,5                            | 3,3             | 2,3                            | - 3,6              | 3,1                            | 5,8             | - 1,4                          | x                       |
| 4.Vj   | - 4,0                | - 5,3                          | - 12,0          | 3,5                            | - 0,2              | 8,6                            | 0,8             | - 0,3                          | x                       |
| 2022 1.Vj  | - 1,6                | 5,4                            | 2,0             | 2,1                            | 0,6                | - 5,4                          | 0,7             | 5,0                            | x                       |
| 2.Vj   | 0,1                  | - 7,7                          | - 0,5           | - 3,1                          | 10,8               | 22,3                           | 1,4             | 20,8                           | x                       |
| 3.Vj   | - 4,5                | 5,7                            | - 17,1          | - 6,9                          | - 0,2              | - 9,9                          | - 6,8           | 1,5                            | x                       |

Quelle: Thüringer Landesamt für Statistik.

## Verbraucherpreisindex

Veränderung gegenüber dem Vorjahresmonat in Prozent



## Saldo der Gewerbeanmeldungen und -abmeldungen

